

1. **Nazwa i nazwa handlowa wyrobu budowlanego:** Stalowe sploty sprężające SBN Y1860S7 z drutów gładkich
2. **Oznaczenie typu wyrobu budowlanego:** Sploty S7
3. **Zamierzone stosowanie lub zastosowania:** Stalowe sploty sprężające SBN Y1860S7 z drutów gładkich są przeznaczone do sprężania elementów konstrukcji budowlanych. Sploty sprężające SBN powinny być stosowane zgodnie z projektem technicznym, opracowanym z uwzględnieniem polskich norm i przepisów budowlanych, w szczególności normy PN-EN 1992-1-1:2008 (Eurokod 2).
4. **Nazwa i adres siedziby producenta oraz miejsce produkcji wyrobu:**
 SBN Runowo Spółka z Ograniczoną Odpowiedzialnością
 Runowo Krajeńskie 3A
 89-410 Więcbork
 Polska
 tel.: (+48) 52 389 79 28
 www.sbnrunowo.pl
5. **Nazwa i adres siedziby upoważnionego przedstawiciela, o ile został ustanowiony:** nie dotyczy
6. **Krajowy system zastosowany do oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:** 1+
7. **Krajowa specyfikacja techniczna:**
 7a. **Polska Norma wyrobu:** nie dotyczy

Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, nr akredytacji i nr krajowego certyfikatu lub nazwa akredytowanego laboratorium / laboratoriów i nr akredytacji: nie dotyczy

7b. Krajowa Ocena Techniczna: ITB-KOT-2019/0937 wydanie 1.

Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, nr akredytacji i nr krajowego certyfikatu lub nazwa akredytowanego laboratorium / laboratoriów i nr akredytacji:

Zakłady Badań i Atestacji „ZETOM” im. Prof. F. Stauba w Katowicach Sp. z o.o.

Jednostka akredytowana - PCA nr AC 005

ul. Ks. Bpa H. Bednorza 17

40-384 Katowice

Polska

Krajowy Certyfikat Stałości Właściwości Użytkowych Nr 005-UWB-086 wg wniosku nr 13/A/2019

8. **Deklarowane właściwości użytkowe podano w Tabelicy 1.:**

Poz.	Właściwości	Właściwości użytkowe				Metody oceny
		SBN Y1860S7-9,3	SBN Y1860S7-11,0	SBN Y1860S7-12,5	SBN Y1860S7-12,9	
1	Średnica nominalna splotu, mm	9,3	11,0	12,5	12,9	PN-EN ISO 15630-3
2	Powierzchnie drutów w splocie	brak rdzy, pęknięć, łusek, rozwarstwień, załamania i uszkodzeń				
3	Łączenie drutów na długości splotu	nie powinno być zgrzewów wykonanych po przeciąganiu drutów				
4	Powierzchnia przekroju splotu, mm ²	52,0 ± 2%	70,0 ± 2%	93,0 ± 2%	100,0 ± 2%	
5	Długość skrzywienia splotu (skok spirali), mm	14·d + 18·d				
6	Masa splotu, g/m	406,1 ± 2%	546,7 ± 2%	726,3 ± 2%	781,0 ± 2%	
7	Prostoliniowość, mm/m	≤ 25				

8	Charakterystyczna wartość maksymalnej siły rozciągającej F_{mk} , kN	96,7	130,0	173,0	186,0	PN-EN ISO 6892-1
9	Najwyższa wartość maksymalnej siły rozciągającej $F_{m\ max}$, kN	111,0	150,0	199,0	214,0	
10	Charakterystyczna wartość siły rozciągającej przy 0,1% odkształceniu $F_{p\ 0,1}$, kN	85,1	114,0	152,0	164,0	
11	Nominalna wytrzymałość na rozciąganie R_m , MPa	1860				
12	Całkowite, proc. wydłużenie przy maksymalnej sile rozciągającej, A_{gt} , %	$\geq 3,5$				
13	Przewężenie przy zerwaniu	ciągliwe, rozpoznawalne okiem nieuzbrojonym				
14	Moduł sprężystości E, GPa	195 ± 10				PN-EN ISO 15630-3
15	Wytrzymałość na zmęczenie przy górnym poziomie naprężeń $0,7 F_{ma}$ i amplitudzie 190 MPa, ilość cykli	$\geq 2 \cdot 10^6$				
16	Odporność na korozję naprężeniową w roztworze A, h: - mediana ze wszystkich wyników badań - najniższy wynik badań	$\geq 3,0$		≥ 5		
		$\geq 1,5$		≥ 2		
17	Wrażliwość splotu na złożony stan naprężeń, %	-		≤ 28		
18	Relaksacja naprężeń, %, w czasie 1000 h, przy sile początkowej $0,7 F_{ma}$	$\leq 2,5$				

Tablica 1., cd.

Poz.	Właściwości	Właściwości użytkowe			Metody oceny
		SBN Y1860S7-15,2	SBN Y1860S7-15,3	SBN Y1860S7-15,7	
1	Średnica nominalna splotu, mm	15,2	15,3	15,7	PN-EN ISO 15630-3
2	Powierzchnie drutów w splotcie	brak rdzy, pęknięć, łusek, rozwarstwień, załamań i uszkodzeń			
3	Łączenie drutów na długości splotu	nie powinno być zgrzewów wykonanych po przeciąganiu drutów			
4	Powierzchnia przekroju splotu, mm ²	$139,0 \pm 2\%$	$140,0 \pm 2\%$	$150,0 \pm 2\%$	PN-EN ISO 15630-3
5	Długość skrótu oplotu (skok spirali), mm	$14 \cdot d + 18 \cdot d$			
6	Masa splotu, g/m	$1086,0 \pm 2\%$	$1093,0 \pm 2\%$	$1172,0 \pm 2\%$	
7	Prostoliniowość, mm/m	≤ 25			
8	Charakterystyczna wartość maksymalnej siły rozciągającej F_{mk} , kN	259,0	260,0	279,0	PN-EN ISO 6892-1
9	Najwyższa wartość maksymalnej siły rozciągającej $F_{m\ max}$, kN	298,0	299,0	321,0	
10	Charakterystyczna wartość siły rozciągającej przy 0,1% odkształceniu $F_{p\ 0,1}$, kN	228,0	229,0	246,0	
11	Nominalna wytrzymałość na rozciąganie R_m , MPa	1860			
12	Całkowite, proc. wydłużenie przy maksymalnej sile rozciągającej, A_{gt} , %	$\geq 3,5$			
13	Przewężenie przy zerwaniu	ciągliwe, rozpoznawalne okiem nieuzbrojonym			

14	Moduł sprężystości E, GPa	195 ± 10	PN-EN ISO 15630-3
15	Wytrzymałość na zmęczenie przy górnym poziomie naprężeń 0,7 F _{ma} i amplitudzie 190 MPa, ilość cykli	≥ 2 · 10 ⁶	
16	Odporność na korozję naprężeniową w roztworze A, h: – mediana ze wszystkich wyników badań – najniższy wynik badań	≥ 5 ≥ 2	
17	Wrażliwość splotu na złożony stan naprężeń, %	≤ 28	
18	Relaksacja naprężeń, %, w czasie 1000 h, przy sile początkowej 0,7 F _{ma}	≤ 2,5	

9. Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne ze wszystkimi wymienionymi w punkcie 8. deklarowanymi właściwościami użytkowymi. Niniejsza Krajowa Deklaracja Właściwości Użytkowych wydana zostaje zgodnie z ustawą z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. z 2019 r., poz. 266), na wyłączną odpowiedzialność Producenta.

SBN RUNOWO Spółka z o.o.
RUNOWO KRAJEŃSKIE 3A
 89-410 Więcbork
 tel. 52-389-79-28
 NIP 5040054217, REGON 340627336

W imieniu Producenta podpisat:

SBN RUNOWO Sp. z o.o.
PREZES ZARZADU
Bartosz Nowowiejski

RUNOWO KRAJEŃSKIE, dnia 27.05.2019 r.

(miejsce i data wystawienia)

(podpis)