

1. **Nazwa i nazwa handlowa wyrobu budowlanego:** Stalowe sploty sprężające SBN Y1860S7 z drutów gładkich
2. **Oznaczenie typu wyrobu budowlanego:** Sploty S7
3. **Zamierzone stosowanie lub zastosowania:** Stalowe sploty sprężające SBN Y1860S7 z drutów gładkich są przeznaczone do sprężania elementów konstrukcji budowlanych. Sploty sprężające SBN powinny być stosowane zgodnie z projektem technicznym, opracowanym z uwzględnieniem polskich norm i przepisów budowlanych, w szczególności normy PN-EN 1992-1-1:2008 (Eurokod 2).

4. Nazwa i adres siedziby producenta oraz miejsce produkcji wyrobu:

SBN RUNOWO Sp. z o.o.
Runowo Krajeńskie 3A
89-410 Więcbork
Polska
tel.: (+48) 52 389 79 28
www.sbnrunowo.pl

5. Nazwa i adres siedziby upoważnionego przedstawiciela, o ile został ustanowiony: nie dotyczy

6. Krajowy system zastosowany do oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych: 1+

7. Krajowa specyfikacja techniczna:

7a. Polska Norma wyrobu: nie dotyczy

Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, nr akredytacji i nr krajowego certyfikatu lub nazwa akredytowanego laboratorium / laboratoriów i nr akredytacji: nie dotyczy

7b. Krajowa Ocena Techniczna: ITB-KOT-2019/0937 wydanie 1.

Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, nr akredytacji i nr krajowego certyfikatu lub nazwa akredytowanego laboratorium / laboratoriów i nr akredytacji:

Ośrodek Badań i Certyfikacji „SIMPTTESTCERT” Sp. z o.o.
ul. Astrów 10
40-045 Katowice
Polska

Jednostka akredytowana - PCA nr AC 009

Krajowy Certyfikat Stałości Właściwości Użytkowych Nr 009-UWB-142

8. Deklarowane właściwości użytkowe podano w Tabelicy 1.:

Poz.	Właściwości	Właściwości użytkowe				Metody oceny
		SBN Y1860S7-9,3	SBN Y1860S7-11,0	SBN Y1860S7-12,5	SBN Y1860S7-12,9	
1	Średnica nominalna splotu, mm	9,3	11,0	12,5	12,9	PN-EN ISO 15630-3
2	Powierzchnie drutów w splotcie	brak rdzy, pęknięć, łusek, rozwarstwień, załamania i uszkodzeń				
3	Łączenie drutów na długości splotu	nie powinno być zgrzewów wykonanych po przeciągnięciu drutów				
4	Powierzchnia przekroju splotu, mm ²	52,0 ± 2%	70,0 ± 2%	93,0 ± 2%	100,0 ± 2%	
5	Długość skreślenia oplotu (skok spirali), mm	14-d + 18-d				
6	Masa splotu, g/m	406,1 ± 2%	546,7 ± 2%	726,3 ± 2%	781,0 ± 2%	
7	Prostoliniowość, mm/m	≤ 25				

8	Charakterystyczna wartość maksymalnej siły rozciągającej F_{mk} , kN	96,7	130,0	173,0	186,0	PN-EN ISO 6892-1
9	Najwyższa wartość maksymalnej siły rozciągającej $F_{m\max}$, kN	111,0	150,0	199,0	214,0	
10	Charakterystyczna wartość siły rozciągającej przy 0,1% odkształceniu $F_{p0,1}$, kN	85,1	114,0	152,0	164,0	
11	Nominalna wytrzymałość na rozciąganie R_m , MPa	1860				
12	Całkowite, proc. wydłużenie przy maksymalnej sile rozciągającej, A_{gt} , %	≥ 3,5				
13	Przewężenie przy zerwaniu	ciągliwe, rozpoznawalne okiem nieuzbrojonym				
14	Moduł sprężystości E, GPa	195 ± 10				PN-EN ISO 15630-3
15	Wytrzymałość na zmęczenie przy górnym poziomie naprężeń 0,7 F_{ma} i amplitudzie 190 MPa, ilość cykli	≥ 2 · 10 ⁶				
16	Odporność na korozję naprężeniową w roztworze A, h: – mediana ze wszystkich wyników badań – najniższy wynik badań	≥ 3,0			≥ 5	
		≥ 1,5			≥ 2	
17	Wrażliwość splotu na złożony stan naprężeń, %	-		≤ 28		
18	Relaksacja naprężeń, %, w czasie 1000 h, przy sile początkowej 0,7 F_{ma}	≤ 2,5				

Tablica 1., cd.

Poz.	Właściwości	Właściwości użytkowe			Metody oceny
		SBN Y1860S7-15,2	SBN Y1860S7-15,3	SBN Y1860S7-15,7	
1	Średnica nominalna splotu, mm	15,2	15,3	15,7	PN-EN ISO 15630-3
2	Powierzchnie drutów w splocie	brak rdzy, pęknięć, łusek, rozwarstwień, załamań i uszkodzeń			
3	Łączenie drutów na długości splotu	nie powinno być zgrzewów wykonanych po przeciągnięciu drutów			
4	Powierzchnia przekroju splotu, mm ²	139,0 ± 2%	140,0 ± 2%	150,0 ± 2%	PN-EN ISO 15630-3
5	Długość skrótu oplotu (skok spirali), mm	14-d + 18-d			
6	Masa splotu, g/m	1086,0 ± 2%	1093,0 ± 2%	1172,0 ± 2%	
7	Prostoliniowość, mm/m	≤ 25			
8	Charakterystyczna wartość maksymalnej siły rozciągającej F_{mk} , kN	259,0	260,0	279,0	PN-EN ISO 6892-1
9	Najwyższa wartość maksymalnej siły rozciągającej $F_{m\max}$, kN	298,0	299,0	321,0	
10	Charakterystyczna wartość siły rozciągającej przy 0,1% odkształceniu $F_{p0,1}$, kN	228,0	229,0	246,0	
11	Nominalna wytrzymałość na rozciąganie R_m , MPa	1860			
12	Całkowite, proc. wydłużenie przy maksymalnej sile rozciągającej, A_{gt} , %	≥ 3,5			
13	Przewężenie przy zerwaniu	ciągliwe, rozpoznawalne okiem nieuzbrojonym			

14	Moduł sprężystości E, GPa	195 ± 10	PN-EN ISO 15630-3
15	Wytrzymałość na zmęczenie przy górnym poziomie naprężeń 0,7 F _{ma} i amplitudzie 190 MPa, ilość cykli	≥ 2 · 10 ⁶	
16	Odporność na korozję naprężeniową w roztworze A, h: – mediana ze wszystkich wyników badań – najniższy wynik badań	≥ 5 ≥ 2	
17	Wrażliwość splotu na złożony stan naprężeń, %	≤ 28	
18	Relaksacja naprężeń, %, w czasie 1000 h, przy sile początkowej 0,7 F _{ma}	≤ 2,5	

9. Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne ze wszystkimi wymienionymi w punkcie 8. deklarowanymi właściwościami użytkowymi. Niniejsza Krajowa Deklaracja Właściwości Użytkowych wydana zostaje zgodnie z ustawą z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych, na wyłączną odpowiedzialność Producenta.

W imieniu Producenta podpisat:

SBN RUNOWO Spółka z o.o.
RUNOWO KRAJEŃSKIE 3A
89-410 Więcbork
tel. 52-389-79-28
NIP 5040054217. REGON 340627336

RUNOWO KRAJEŃSKIE, dnia 25.02.2021 r.

(miejsce i data wystawienia)

SBN RUNOWO Sp. z o.o.
PREZES ZARZĄDU

Bartosz Nowowiejski

(podpis)